

DERWENT PUBLICATIONS LTD.

68540

<p>68540 E/33 BASF AG</p> <p>00.00.82-EP-102316 (+Y09994) (11.08.82) C07f-09/53 C08f-02/50 C08k-05/53 G03c-01/68 G03f-01/02</p> <p>Acyl phosphine oxide cpds. useful as photoinitiator - for photopolymerisable coating, lacquer or ink and their prepn.</p>	<p>A(2-A9)E(5-G1, 5-G2, 5-G3)G(2-A3, 2-A4A)</p> <p>108</p>
<p>D/S: E(BE CH DE FR GB IT NL SE)</p> <p>New acylphosphine oxide cpds. (I) are of formula:</p> $R_1R_2P(O)-CO-R_3$ <p>(in which R_1 and R_2 independently are linear or branched 1-6 C alkyl, cyclohexyl, cyclopentyl, aryl, halogen-, alkyl- or alkoxy-substd. aryl or S- or N-contg. 5- or 6-membered heterocycles. Also, R_2 can be 1-6 C alkoxy or aryl(alk)-oxy and R_1 and R_2 together can form a ring. R_3 is a phenyl, pyridyl, furyl or thiophenyl gp. with at least 2 substituents, which has substituents A and B on the C atoms adjacent to that to which the carbonyl gp. is attached. A and B independently are 1-6 C alkyl alkoxy or alkylthio, 5-7 C cycloalkyl, phenyl or halogen. Alternatively, R_3 is α-naphthyl substd. by A and B in the 2,8-positions or β-naphthyl substd. by A and B in the 1,3-positions.</p> <p><u>USE/ADVANTAGES</u></p>	<p>(I) are specified as photoinitiators for photopolymerisable coatings, lacquers and printing inks, pref. in combination with sec. or tert. amines (II) and/or aromatic ketones (III). They give good reactivity and storage stability.</p> <p><u>PREFERRED</u></p> <p>Pref. R_3 is 2,4,6- or 2,3,6-trimethylphenyl, 2,6-dimethoxyphenyl, 2,6-dichlorophenyl, 2,6-di(methylthio)phenyl, 2,3,5,6-tetramethylphenyl or 1,3- or 2,8-dimethyl- or -dimethoxy-naphthalene-2, or -1. R_1 and R_2 are phenyl, opt. substd. by 1-6C alkyl.</p> <p><u>PREPARATION</u></p> <p>(I) are prepd. by reacting acid halides of the formula R_3-CO-X (in which X is Cl or Br) with a phosphine of the formula $R_1R_2P-OR_4$ (in which R_4 is linear or branched 1-6C alkyl or 5-6C cycloalkyl) at -30 to +130°C, opt. in the presence of an inert organic solvent.</p> <p><u>PREFERRED COMPOSITION</u></p> <p>The coating compns., lacquers and printing inks contains 0.001-20 (0.01-4)% (I), 0.5-15% (II) (as</p>

USE/ADVANTAGES

EP--57474#

accelerators) and a total of 1-20% photoinitiator system. The (I) : (III) ratio is 10 : 1 to 1 : 30 (1 : 1-10).

EXAMPLE

A soln. of 225 kg diphenyl-chlorophosphine in 220 l petroleum ether was stirred into a mixt. of 1350 l petroleum ether, 180 l N,N-diethylaniline and 67 l MeOH at 0°C and stirring was continued for 2 h at room temp. After cooling to +5°C and filtration, the filtrate was distilled at 10-20 torr to remove the volatiles and then fractionated at 0.1 - 1 torr, giving 175 kg (80%) diphenyl-methoxy-phosphine (IV), b.pt. 120-124 °C/0.5 torr. 648 kg (IV) were added to 2,4,6-trimethyl-benzoyl chloride and kept 4-5 h under reflux at 50°C, then dissolved in ether at 30°C and treated with petroleum ether until the soln. started to become turbid. 910 kg (87)% 2,4,6-trimethylbenzoyl-diphenyl-phosphine oxide, m.pt. 80-81°C, sepd. as pale yellow crystals on cooling.(25pp016).
(G)ISR: No search report.

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 82102316.5

Anmeldetag: 09.07.79

Int. Cl.³: **C 07 F 9/53**, **C 07 F 9/32**,
C 07 F 9/58, **C 07 F 9/65**,
C 08 F 2/50, **C 08 K 5/53**,
G 03 C 1/68, **G 03 F 1/02**

Priorität: 14.03.79 DE 2909994

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 11.08.82
 Patentblatt 82/32

Benannte Vertragsstaaten: BE CH DE FR GB IT NL SE

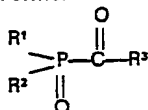
Veröffentlichungsnummer der früheren Anmeldung nach
 Art. 76 EPÜ: 0007508

Anmelder: **BASF Aktiengesellschaft**,
 Carl-Bosch-Strasse 38, D-6700 Ludwigshafen (DE)

Erfinder: **Lechtken, Peter, Dr.**, Ludwigshafener
 Strasse 6B, D-6710 Frankenthal (DE)
 Erfinder: **Bueth, Ingolf, Dr.**, Am Wasserturm 1,
 6737 Boelz-Ingelheim (DE)
 Erfinder: **Jacobi, Manfred, Dr.**, Heidelberger Ring 32 B,
 D-6710 Frankenthal (DE)
 Erfinder: **Trimborn, Werner, Dr.**, Hardenburgstrasse 22,
 D-6703 Limburgerhof (DE)

Acylphosphinoxidverbindungen, ihre Herstellung und Verwendung.

Die Erfindung betrifft Acylphosphinoxid-Verbindungen der allgemeinen Formel

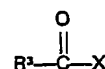


wobei R¹ für einen Alkylrest, einen Cyclohexyl-, Cyclopentyl-, Aryl-, halogen-, alkyl- oder alkoxy-substituierten Aryl-, einen S- oder N-haltigen fünf- oder sechsgliedrigen heterocyclischen Rest steht;

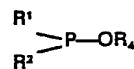
R² die Bedeutung von R¹ hat, wobei R¹ und R² untereinander gleich oder verschieden sein können, oder für einen Alkoxyrest, für einen Aryloxy- oder einen Arylalkoxyrest steht, oder R¹ und R² miteinander zu einem Ring verbunden sind;

R³ für einen mindestens zweifach substituierten Phenyl-, Naphthyl-, Pyridyl-, Furyl- oder Thienylrest steht, der mindestens an den beiden zur Verknüpfungsstelle mit der Carbonylgruppe benachbarten Kohlenstoffatomen Substituenten trägt, die Alkyl-, Alkoxy-, Alkylthioester, Cycloalkylreste, Phenylreste oder Halogenatome sein können,

ein Verfahren zur Herstellung dieser Acylphosphinoxidverbindungen aus Säurehalogeniden der allgemeinen Formel



worin X für Chlor oder Brom steht und einem Phosphin der allgemeinen Formel



sowie die Verwendung dieser Acylphosphinoxide als Photoinitiatoren in photopolymerisierbaren Überzugsmitteln, Lacken und Druckfarben.

EP 0 057 474 A2

Acylphosphinoxidverbindungen, ihre Herstellung und Verwendung

Die vorliegende Erfindung betrifft neue Acylphosphinoxid-
5 Verbindungen, ihre Herstellung sowie ihre Verwendung als
Photoinitiatoren in photopolymerisierbaren Überzugsmitteln,
Lacken und Druckfarben.

10 Es sind bereits eine Reihe von Initiatoren für die Photo-
polymerisation ungesättigter Verbindungen bekannt. Bis-
lang werden hauptsächlich aromatische Ketone wie Aceto-
phenon- und Benzophenonderivate, Thioxanthone sowie Ben-
zoinäther und Benzilketale eingesetzt. Mit derartigen Ini-
15 tiatoren ausgehärtete Massen zeigen jedoch eine unerwünschte
Vergilbung, die eine Verwendung auf hellen (weißen) Flä-
chen nicht zuläßt.

Ein weiterer Nachteil ist die oft ungenügende Lagerstabi-
lität der fertig sensibilisierten Harzmischungen, die trotz
20 Dunkellagerung häufig nur einige Tage haltbar sind.

In der Patentanmeldung P 28 30.927.5 wurden bereits Acyl-
phosphinoxid-Verbindungen als Photoinitiatoren vorgeschla-
gen. Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, neue Acyl-
25 phosphinoxid-Verbindungen aufzuzeigen, die die oben genann-
ten Nachteile der bekannten Photoinitiatoren nicht aufwei-
sen und auch gegenüber den in der Patentanmeldung
P 28 30 927.5 vorgeschlagenen Verbindungen Verbesserungen
aufweisen.

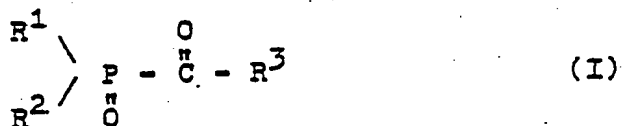
30 Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Acylphosphin-
oxid-Verbindungen der allgemeinen Formel

0057474

BASF Aktiengesellschaft

- 2 -

O.Z. 0050/033730



- 5 wobei R^1 für einen geradkettigen oder verzweigten Alkyl-
rest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, einen Cyclohexyl-,
Cyclopentyl-, Aryl-, halogen-, alkyl- oder alkoxy-sub-
stituierten Aryl-, einen S- oder N-haltigen fünf- oder
10 sechsgliedrigen heterocyclischen Rest steht;
- R^2 die Bedeutung von R^1 hat, wobei R^1 und R^2 untereinander
gleich oder verschieden sein können, oder für einen Alkoxy-
rest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, für einen Aryloxy- oder
15 eien Arylalkoxyrest steht, oder R^1 und R^2 miteinander zu
einem Ring verbunden sind;
- R^3 für einen mindestens zweifach substituierten Phenyl-,
Pyridyl-, Furyl- oder Thiophenyl-Rest steht, der mindestens
20 an den beiden zur Verknüpfungsstelle mit der Carbonylgrup-
pe benachbarten Kohlenstoffatomen die Substituenten A und
B trägt, die untereinander gleich oder verschieden sein
können, und für 1 bis 6 Kohlenstoffatome enthaltende Al-
kyl, Alkoxy- oder Alkylthioester, 5 bis 7 Kohlenstoff-
25 atome enthaltende Cycloalkylreste, Phenylreste oder Ha-
logen-, vorzugsweise Chlor- oder Brom-Atome stehen, oder
 R^3 für einen mindestens in den 2,8-Stellungen durch A
und B substituierten α -Naphthylrest oder mindestens in
den 1,3-Stellungen durch A und B substituierten β -Naph-
30 thylrest steht.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist außerdem ein Ver-
fahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Acylphosphin-
oxid-Verbindungen sowie ihre Verwendung als Photoinitiato-
ren in photopolymerisierbaren Überzugsmitteln, Lacken und
5 Druckfarben.

Bezüglich der allgemeinen Formel (I) der erfindungsgemäßen
Acylphosphinoxid-Verbindungen ist im einzelnen folgendes
auszuführen:

10 R^1 kann sein ein geradkettiger oder verzweigter Alkylrest
mit 1 bis 6 C-Atomen wie Methyl-, Äthyl-, i-Propyl-, n-
-Propyl-, n-Butyl-, Amyl-, n-Hexyl-, Cyclopentyl-, Cyclo-
hexyl-,
15 Aryl-, wie Phenyl-, Naphthyl-, halogensubstituiertes Aryl,
wie Mono- oder Dichlorphenyl-,
alkylsubstituiertes Phenyl-, wie Methylphenyl-, Äthylphe-
nyl-, Isopropylphenyl-, tert.-Butylphenyl-, Dimethylphe-
nyl-,
20 alkoxy-substituiertes Aryl-, wie Methoxyphenyl-, Äthoxyphe-
nyl-, Dimethoxyphenyl-,
S- oder N-haltige fünf- oder sechsgliedrige Ringe, wie
Thiophenyl-, Pyridyl-,.

Außer der Bedeutung von R^1 kann R^2 sein ein Alkoxyrest
25 mit 1 bis 6 C-Atomen, wie Methoxyl-, Äthoxyl-, i-Propoxyl-,
Butoxyl-, Äthoxyäthoxyl-, ein Aryloxyrest, wie Phenoxy-,
Methylphenyl-, Benzyloxy;

30 R^1 kann mit R^2 zu einem Ring verbunden sein, wie z.B. in
Acyl-phosphonsäure-o-phenylenestern.

35 R^3 kann ein 2,6-Dimethylphenyl-, 2,6-Dimethoxyphenyl-, 2,6-
-Dichlorphenyl-, 2,6-Dibromphenyl-, 2-Chlor-6-methoxyphe-
nyl-, 2-Chlor-6-methyl-thio-phenyl-, 2,4,6-Trimethylphenyl-,
2,4,6-Trimethoxyphenyl-, 2,3,4,6-Tetramethylphenyl, 2,6-

0057474

BASF Aktiengesellschaft

- 4 -

O.Z. 0050/033730

- 5 2-Dimethyl-4-tert.-butylphenyl-, 1,3-Dimethylnaphthalin-2-,
2,8-Dimethylnaphthalin-1-, 1,3-Dimethoxy-naphthalin-2-,
1,3-Dichlornaphthalin-2-, 2,8-Dimethoxynaphthalin-1-, 2,4,6-
Trimethylpyridin-3-, 2,4-Dimethoxy-furan-3- oder ein
2,4,5-Trimethylthiophen-3-Rest sein.

Als Beispiele für die erfindungsgemäßen Photoinitiatoren
seien genannt:

- 10 2,6-Dimethylbenzoyl-phenylphosphinsäuremethylester
2,6-Dimethoxybenzoyl-phenylphosphinsäuremethylester
2,6-Dimethylbenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,6-Dimethoxybenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,4,6-Trimethylbenzoyl-phenylphosphinsäuremethylester
15 2,4,6-Trimethylbenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,3,6-Trimethylbenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,4,6-Trimethylbenzoyl-tolylphosphinsäuremethylester
2,4,6-Trimethoxybenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,6-Dichlorbenzoyl-phenylphosphinsäureäthylester
20 2,6-Dichlorbenzoyl-diphenylphosphinoxid
2-Chlor-6-methylthio-benzoyl-diphenylphosphinoxid
2,6-Dimethylthio-benzoyl-diphenylphosphinoxid
2,3,4,6-Tetramethylbenzoyldiphenylphosphinoxid
2-Phenyl-6-methylbenzoyl-diphenylphosphinoxid
25 2,6-Dibrombenzoyl-diphenylphosphinoxid
2,4,6-Trimethylbenzoyl-naphthylphosphinsäureäthylester
2,6-Dichlorbenzoyl-naphthylphosphinsäureäthylester
1,3-Dimethylnaphthalin-2-carbonyl-diphenylphosphinoxid
2,8-Dimethylnaphthalin-1-carbonyl-diphenylphosphinoxid
30 1,3-Dimethoxynaphthalin-2-carbonyl-diphenylphosphinoxid
1,3-Dichlornaphthalin-2-carbonyl-diphenylphosphinoxid
2,4,6-Trimethylpyridin-3-carbonyl-diphenylphosphinoxid
2,4-Dimethylfuran-3-carbonyl-diphenylphosphinoxid
2,4-Dimethoxyfuran-3-carbonyl-diphenylphosphinoxid

35

2,4,5-Trimethyl-thiophen-3-carbonyl-phenylphosphinsäuremethylester

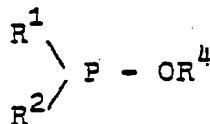
2,4,5-Trimethyl-thiophen-3-carbonyl-diphenylphosphinoxid

- 5 Besonders bevorzugt sind dabei Aroyl-phenylphosphinsäure-
ester bzw. Aroyldiphenylphosphinoxide, deren Aroylrest je-
weils in den o-Stellungen durch Alkyl-, Alkoxy-, Halogen-,
Alkylthio-Reste oder Mischungen derselben substituiert
ist, beispielsweise 2,6-Dimethylbenzoyldiphenylphosphin-
10 oxid, 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid, 2,4,6-
-Trimethylbenzoyl-phenyl-phosphinsäuremethylester, 2,6-
-Dichlorbenzoyl- oder 2,6-Dimethoxybenzoyldiphenylphos-
phinoxid.

- 15 Die Herstellung derartiger Verbindungen gelingt durch Um-
setzung von Säurehalogeniden der Formel



- 20 mit Phosphinen der Formel



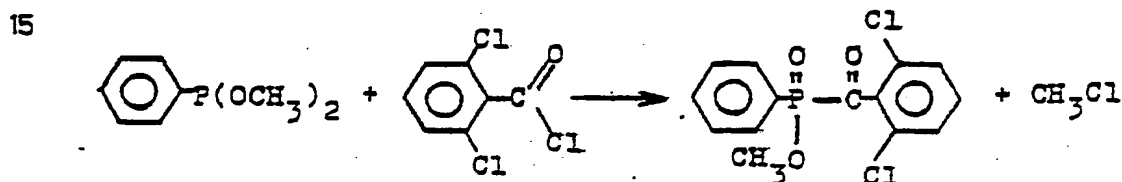
- 25 R^4 = geradkettiger oder verzweigter C_1 - bis C_6 -Alkyl, oder
Cycloalkyl mit 5 oder 6 C-Atomen

- Die Umsetzung kann in einem Lösungsmittel, wie einem Kohlen-
wasserstoff oder Kohlenwasserstoffgemisch, wie Petroläther,
30 Toluol, Cyclohexan, einem Äther, anderen üblichen inerten
organischen Lösungsmitteln oder auch ohne Lösungsmittel bei
Temperaturen zwischen -30 und $+130^\circ C$, bevorzugt bei 10 bis
 $100^\circ C$, ausgeführt werden. Das Produkt kann aus dem Lösungs-

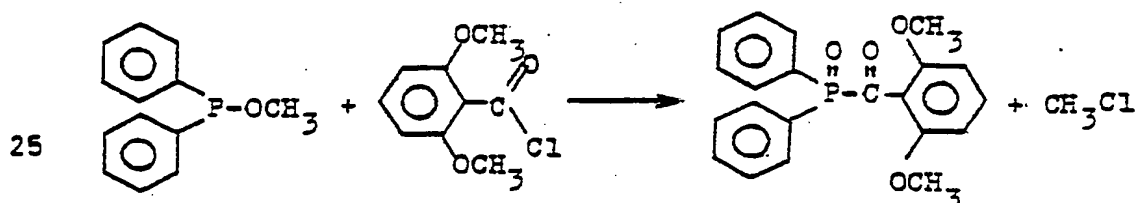
Mittel direkt auskristallisiert werden, hinterbleibt nach dem Abdampfen oder wird im Vakuum destilliert.

Die Gewinnung der Säurehalogenide $R^3\overset{O}{C}X$ und des substituierten Phosphins $R^1R^2POR^4$ erfolgt nach Verfahren, die dem Fachmann aus der Literatur bekannt sind (z.B. Weygand-Hilgetag, Organisch-Chemische Experimentierkunst, 4. Auflage, S. 246 bis 256, J.A. Barth-Verlag, Leipzig 1970 sowie K. Sasse in Houben-Weyl, Band 12/1, S. 208 bis 209, G.Thieme-Verlag, Stuttgart).

Das Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Verbindungen läßt sich folgendermaßen beispielhaft beschreiben:



20 bzw.



Geeignete Phosphine sind z.B. Methyl-dimethoxyphosphin, Butyldimethoxyphosphin, Phenyldimethoxyphosphin, Tolyldimethoxyphosphin, Phenyldiäthoxyphosphin, Tolyldiäthoxyphosphin, Phenyldiisopropoxyphosphin, Tolyldiisopropoxyphosphin, Phenyldibutoxyphosphin, Tolyldibutoxyphosphin bzw. Dimethylmethoxyphosphin, Dibutylmethoxyphosphin, Dimethyldibutoxyphosphin, Diphenylmethoxyphosphin, Diphenyläthoxy-

30

35

Phosphin, Diphenylpropoxyphosphin, Diphenylpropoxyphosphin,¹
Diphenylbutoxyphosphin oder ähnliche Ausgangsmaterialien,
die zu den erfindungsgemäßen Verbindungen führen.

- 5 Als Säurehalogenide eignen sich Chloride und Bromide, besonders bevorzugt sind jedoch Säurechloride.

Die Verbindungen der erfindungsgemäßen Struktur zeigen eine sehr gute Reaktivität als Photoinitiatoren für photopolymerisierbare Monomere mit mindestens einer C-C-Mehrfachbindung und Mischungen derselben miteinander und mit bekannten Zusatzstoffen. Insbesondere die bevorzugten o-disubstituierten Aroyl-diphenylphosphinoxide bzw. Aroyl-diphenylphosphinsäureester besitzen darin eine ausgezeichnete Lagerstabilität bei sehr hoher Reaktivität. Dies gilt vor allem für die zumeist verwendeten Harze auf Basis der styrolhaltigen ungesättigten Polyester sowie für die styrolfreien Acrylsäureester. Mit den erfindungsgemäßen Initiatoren lassen sich zudem weiß pigmentierte Lacke vergilbungsfrei aushärten, aber auch bunt pigmentierte Harze verarbeiten. In diesen Eigenschaften übertreffen sie die bekannten Photoinitiatoren wie z.B. Benzildimethylketal oder α -Hydroxyisobutyrophenon.

- 25 Weiterhin wurde überraschend gefunden, daß diese Vorteile erhalten bleiben oder sogar noch verstärkt werden, wenn man die bevorzugten Aroyldiphenylphosphinoxide mit bekannten Photoinitiatoren kombiniert anwendet.

- 30 Besonders wirksame synergistische Mischungen ergeben sich bei Kombinationen mit bekannten Photoinitiatoren auf Basis der aromatischen Ketone, insbesondere Benzildimethylketal, α -Hydroxyisobutyrophenon, Diäthoxyacetophenon, Benzophenon und 2-Methylthioxanthon, 2-Isopropylthioxanthon sowie 2-
35 -Chlor-thioxanthon. Dabei nutzt man durch Zugabe tert. Ami-

5 He wie Methyldiäthanolamin noch deren bekannte beschleunigende Wirkung aus. Durch Kombination der erfindungsgemäßen Initiatoren mit z.B. Benzildimethylketal gelingt es überraschend wirksame, sehr lagerstabile, aminfreie, photopolymerisierbare Massen herzustellen, die ggf. auch pigmentiert sein können.

10 Als photopolymerisierbare Monomere eignen sich die üblichen Verbindungen und Stoffe mit polymerisierbaren C-C-Doppelbindungen, die durch z.B. Aryl-, Carbonyl-, Amino-, Amid-, Amido-, Ester-, Carboxy- oder Cyanid-Gruppen, Halogenatome oder C-C-Doppel- oder C-C-Dreifachbindungen aktiviert sind. Genannt seien beispielsweise Vinyläther und Vinyl-
15 ester, Styrol, Vinyltoluol, Acrylsäure und Methacrylsäure sowie deren Ester mit ein- und mehrwertigen Alkoholen, deren Nitrile oder Amide, Malein- und Fumarestere sowie N-Vinylpyrrolidon, N-Vinylcaprolactam, N-Vinylcarbazol und Allylester wie Diallylphthalat.

20 Als polymerisierbare höhermolekulare Verbindungen sind beispielsweise geeignet: ungesättigte Polyester, hergestellt aus α,β -ungesättigten Dicarbonsäuren wie Maleinsäure, Fumarsäure oder Itaconsäure, ggf. im Gemisch mit gesättigten bzw. aromatischen Dicarbonsäuren wie Adipinsäure,
25 Phthalsäure, Tetrahydrophthalsäure oder Terephthalsäure, durch Umsetzung mit Alkandiolen wie Äthylenglykol, Propylenglykol, Butandiol, Neopentylglykol oder oxalkyliertem Bisphenol-A; Epoxidacrylate, hergestellt aus Acryl- oder Methacrylsäure und aromatischen oder aliphatischen
30 Diglycidyläthern, Polyesteracrylate (z.B. hergestellt aus hydroxylgruppenhaltigen gesättigten Polyestern und Acryl- oder Methacrylsäure) und Urethanacrylate.

35 Gegebenenfalls können die photopolymerisierbaren Überzugsmittel, Lacke und Druckfarben auch als wässrige Dispersionen vorliegen oder zur Anwendung gebracht werden.

- Den photopolymerisierbaren Verbindungen, deren Zusammensetzung für den jeweiligen Verwendungszweck dem Fachmann geläufig ist, können in bekannter Weise gesättigte und/oder ungesättigte Polymere sowie weitere Zusatzstoffe wie Inhibitoren gegen die thermische Polymerisation, Paraffin, Pigmente, Farbstoffe, Peroxide, Verlaufshilfsmittel, Füllstoffe und Mattierungsmittel sowie Stabilisatoren gegen thermischen oder photochemischen Abbau zugesetzt sein.
- 5
- 10 Solche Gemische sind dem Fachmann bekannt und Art und Menge der Zusätze hängen vom jeweiligen Verwendungszweck ab.
- Die erfindungsgemäßen Verbindungen werden dabei im allgemeinen in einer Konzentration von 0,001 bis 20 %, vorzugsweise von 0,1 bis 5 % bezogen auf die photopolymerisierbare Masse eingesetzt. Sie können ggf. mit Beschleunigern kombiniert werden, die den hemmenden Einfluß des Luftsauerstoffs auf die Photopolymerisation beseitigen.
- 15
- 20 Solche Beschleuniger bzw. Synergisten sind beispielsweise sekundäre und/oder tert. Amine wie Methyldiäthanolamin, Dimethyläthanolamin, Triäthylamin, Triäthanolamin, p-Dimethylaminobenzoessäureäthylester, Benzyl-dimethylamin, Dimethylaminoäthylacrylat, N-Phenylglycin, N-Methyl-N-Phenylglycin und analoge, dem Fachmann bekannte Verbindungen.
- 25 Zur Beschleunigung der Aushärtung können weiterhin aliphatische und aromatische Halogenide dienen wie 2-Chlormethylnaphthalin, 1-Chlor-2-chlormethyl-naphthalin sowie Radikalbildner wie Peroxide und Azo-Verbindungen.
- 30
- Als Strahlungsquellen für das die Polymerisation solcher Mischungen auslösende Licht verwendet man solche, die Licht vorzugsweise im Absorptionsbereich der erfindungsgemäßen Verbindungen aussenden, d.h. zwischen 230 und 450 nm. Besonders geeignet sind Quecksilber-Niederdruckstrahler,
- 35

„Mitteldruck- und Hochdruckstrahler sowie Leuchtstoffröhren“
oder Impulsstrahler. Die genannten Lampen können ggf. do-
tiert sein.

- 5 Die in den nachstehenden Beispielen genannten Teile und
Prozente beziehen sich, soweit nicht anders angegeben auf
das Gewicht. Volumenteile verhalten sich zu Teilen wie
Liter zu Kilogramm.

10 Beispiel 1

Zu einer Mischung aus 1350 Volumenteilen Petroläther (Sie-
debereich 40 bis 70°C), 180 Volumenteilen N,N-Diäthylani-
lin und 67 Volumenteilen Methanol werden unter Rühren bei
15 0°C 225 Teile Diphenylchlorphosphin, gelöst in 220 Volumen-
teilen Petroläther, zugegeben. Danach rührt man die Mischung
noch 2 Stunden bei Raumtemperatur. Nach Abkühlung auf ca.
+5°C saugt man das ausgeschiedene Aminhydrochlorid ab und
destilliert das Filtrat zunächst bei 10 bis 20 Torr, um
20 alles Leichtsiedende zu entfernen. Sodann wird das Diphe-
nylmethoxyphosphin bei 0,1 bis 1 Torr fraktioniert destil-
liert. Sdp._{0,5} 120 bis 124°C. Ausbeute: 175 Teile (80 %
bezogen auf Diphenylchlorphosphin).

- 25 In einer Rührapparatur mit Rückflußkühler und Tropftrich-
ter werden bei 50 bis 55°C 648 Teile Methoxydiphenylphos-
phin zugegeben. Man rührt noch 4 bis 5 Stunden bei 50°C
nach, löst den Kolbeninhalt bei 30°C in Äther und versetzt
bis zur beginnenden Trübung mit Petroläther. Beim Abküh-
30 len kristallisieren 910 Teile (87 % d.Th.) 2,4,6-Trime-
thylbenzoyl-diphenylphosphinoxid. Fp.: 80 bis 81°C, schwach
gelbe Kristalle.

Beispiel 2

In einer Apparatur nach Beispiel 1 werden 20 Teile 2,6-Dimethoxybenzoylchlorid in 20 Volumenteilen Toluol suspendiert und zu dieser Mischung bei 50 bis 55°C unter Rühren 21,6 Teile Methoxydiphenylphosphin zugetropft. Man rührt noch 3 Stunden bei 50°C nach und kristallisiert dann direkt aus Toluol um. Man erhält 32 Teile gelbliche Kristalle, Fp.: 124 bis 126°C.

10

Beispiel 3

In einer Apparatur nach Beispiel 1 werden 91 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid vorgelegt. Dazu gibt man bei 60°C innerhalb von 15 Min. 83 Teile Triäthylphosphit und rührt dann bei 80°C noch 8 Stunden nach. Der Kolbenaustrag wird bei vermindertem Druck von 0,4 mm destilliert und die Fraktion bei 120 bis 122°C/0,4 mm aufgefangen. Man erhält 51 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoyl-phosphonsäurediäthylester (36 Prozent d.Th.) als schwach gelbliche Flüssigkeit.

20

Beispiel 4

Zu einer Mischung aus 1000 Volumenteilen Toluol, 421 Volumenteilen N,N-Diäthylanilin und 100 Volumenteilen Methanol werden bei 0°C 214 Teile Phenyldichlorphosphin zugegeben. Danach rührt man noch 1 Stunde bei Raumtemperatur, saugt den Niederschlag von Aminhydrochlorid ab und fraktioniert. Das Dimethoxyphenylphosphin destilliert bei 46 bis 50°C/0,2 bis 0,3 mm. Ausbeute: 190 Teile (93 % d.Th.)

25

30

Zu 182,5 Teilen 2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid werden bei 50°C 170 Teile Dimethoxyphenylphosphin zugetropft. Man hält noch 5 Stunden bei 50°C, löst das schwach gelbliche Öl bei 70 bis 80°C in Cyclohexan und bringt das Produkt

35

0057474

BASF Aktiengesellschaft

- 12 -

O.Z. 0050/033730

dann durch Abkühlen auf 5°C zur Kristallisation. Man erhält schwach gelbliche Kristalle, Fp.: 51 bis 52°C, Ausbeute: 81 % d.Th.

- 5 Weitere Verbindungen, die analog zu Beispiel 1 bis 4 hergestellt wurden, enthält Tabelle 1.

10

15

20

25

30

35

Tabelle 1: Acylphosphinoxid-Derivate

	Aus- beute	Sdp. (mm)	mp °C	Analvae C	H	P
2,4,6-Trimethylbenzoyl-diphenylphosphinoxid	07 %	-	80-81	ber. 75,06 gef. 75,9	6,03 6,1	8,91 8,9
2,4,6-Trimethylbenzoyl-phenylphosphinoduremethylester	01 %	-	51-52	ber. 67,55 gef. 67,5	6,29 6,5	10,26 10,1
2,4,6-Trimethylbenzoyl-phosphinoduredimethylester	36 %	120-122 (0,4mm)	-	ber. 59,15 gef. 59,3	7,39 7,6	10,92 10,7
2,6-Dichlorbenzoyl-diphenylphosphinoxid	02 %	-	154-159	ber. 60,8 gef. 60,9	3,47 3,7	8,27 8,1
2,4-Dichlorbenzoyl-diphenylphosphinoxid	76 %	-	116-117	ber. 60,8 gef. 60,9	3,47 3,6	8,27 8,3
2,6-Dimethoxy-diphenylphosphinoxid	00 %	-	124-126	ber. 60,06 gef. 60,7	5,19 5,4	8,47 8,2
2,3,5,6-Tetramethyl-diphenylphosphinoxid	63 %	-	123-125	ber. 76,24 gef. 76,2	6,36 6,5	8,56 8,4
3,4-Dimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	90 %	-	72-74	ber. 75,45 gef. 75,2	5,69 5,7	9,28 8,9

Beispiel 5

In einem Bindemittel aus 65 Teilen eines Umsetzungsproduktes aus Bisphenol-A-diglyzidäthers und Acrylsäure, 35 Teilen Butan-1,4-dioldiacrylat und 3 Teilen Methyldiäthanolamin werden 3 Teile Photoinitiator gelöst. Die fertige Mischung wird auf Glasplatten in einer Schicht von 60 μ Dicke aufgebracht und in 10 cm Abstand unter einer Quecksilberhochdrucklampe (Leistung 80 W/cm Bodenlänge) vorbeigeführt. Die Reaktivität ist als die maximal mögliche Transportbandgeschwindigkeit angegeben, bei der noch eine kratzfeste Aushärtung des Lackfilms erzielt wird.

Tabelle 2: Reaktivität der Photoinitiatoren

15

Photoinitiator	Reaktivität (Transportgeschwindigkeit m/min)
2,4-Dichlorbenzoyldiphenylphosphinoxid	< 10
2,6-Dichlorbenzoylphenylphosphinoxid	30
3,4-Dimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	< 10
2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	70
2,6-Dimethoxybenzoyldiphenylphosphinoxid	70
Benzoldimethylketal	60

25

30

2,6-substituierte Derivate zeigen also eine wesentlich höhere Reaktivität als Derivate, die Substituenten in anderen Stellungen des Benzoylrests tragen.

35

0057474

Beispiel 6

Ein Lacksystem analog Beispiel 5 wird mit folgenden Photo-
initiatorkombinationen versetzt und wie bei Beispiel 5 ge-
prüft.

Photoinitiatorsystem		Reakti- vität (m/min)	Pendel- härte nach König (sec) bei 12m/min
10	3 Teile Benzophenon	12	97
	2 Teile Benzophenon		
	1 Teil 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphe- nylphosphinoxid	75	213
15	3 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphe- nylphosphinoxid	70	188
	2 Teile Benzophenon		
20	1 Teil 2,6-Dimethoxybenzoyldiphenyl- phosphinoxid	75	210
	3 Teile 2,6-Dimethoxybenzoyldiphenyl- phosphinoxid	70	183

25

Beispiel 7

In einer Mischung aus 55 Teilen eines Umsetzungsproduktes
von Bisphenol-A-diglycidäther und Acrylsäure, 45 Teilen
30 Butandiol diacrylat, 55 Teilen Rutil-Pigment und 3 Teilen
Methyldiäthanolamin werden die folgenden Photoinitiatoren
gelöst. Die fertige Mischung wird mit einer Spirale (80 µm)
auf Glasplatten aufgezogen und unter zwei hintereinander
angeordneten Hg-Hochdrucklampen (Leistung je 80 W/m) vor-
35 beigeführt. Die Transportbandgeschwindigkeit, bei der noch

Eine kratzfeste Aushärtung möglich ist, kennzeichnet die Reaktivität des Initiatorsystems.

In einem zweiten Ansatz wird obige Zusammensetzung in einer Schichtdicke von 200, μ aufgetragen. Nach der UV-Härtung wird die Schicht abgelöst, mit Aceton gewaschen und anschließend die ausgehärtete Schichtdicke bestimmt. Man erhält so ein Maß für die Durchhärtung.

	Photoinitiator	Reaktivität (m/min)	Weißgrad nach Berger (% Rem.)	durchgehärtete Schichtdicke
10	2 Teile 2-Methylthioxanthon	12	66	130, μ
15	1,5 Teile 2-Methylthioxanthon	20	76	140, μ
	0,5 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid			
	1,0 Teile 2-Methylthioxanthon	20	78	140, μ
	1,0 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid			
20	2 Teile 2,4,6-Trimethylbenzoylphosphinoxid	6	81	70, μ

Beispiel 8

In einer Mischung aus 55 Teilen eines Umsetzungsproduktes von Bisphenol-A-diglycidäther und Acrylsäure, 45 Teilen Butandiol-diacrylat und 55 Teilen Rutil-Pigment werden die zu vergleichenden Photoinitiatoren gelöst. Man zieht den fertigen Lack in einer Dicke von 80, μ auf Glasplatten auf und härtet wie in Beispiel 7 beschrieben. Man findet, daß Benzildimethylketal oder α -Hydroxyisobutyrophenon allein keine Aushärtung des pigmentierten Lackes bewirken. Ohne wesentliche Einbußen an Aushärtung können sie jedoch einen Teil des erfindungsgemäßen Initiators 2,4,6-Trimethylben-

0057474

O.Z. 0050/033730

Zoyldiphenylphosphinoxid ersetzen.

Initiator	Konzentration	Pendelhärte in sec. bei einer Transport- bandgeschwindigkeit von	
		6 m/min	12 m/min
2,4,6-Trimethylbenzoyldi- phenylphosphinoxid	3 %	81	56
10 2,4,6-Trimethylbenzoyldi- phenylphosphinoxid	2 %	78	43
α -Hydroxyisobutyrophenon	1 %		
2,4,6-Trimethylbenzoyldi- phenylphosphinoxid	2 %	71	61
15 Benzildimethylketal	1 %		
α -Hydroxyisobutyrophenon	3 %	jeweils nur oberfläch- lich trocken	
Benzildimethylketal	3 %		

20 Beispiel 9

Durch Veresterung von 431 Teilen Maleinsäureanhydrid und 325 Teilen Phthalsäureanhydrid mit 525 Teilen Propylen-glykol-1,2 wird ein ungesättigter Polyester hergestellt.

25 Nach Zugabe von 0,01 % Hydrochinon wird von dem Polyester eine 66 %ige Lösung in Styrol hergestellt und darin der jeweilige Photoinitiator gelöst.

30 Für die Lichthärtungsversuche werden zu 100 Teilen dieser Mischung 10 Teile einer 1 %igen Lösung von Paraffin (Erweichungsbereich 50 bis 52°C) in Styrol zugesetzt und das Harz auf Glasplatten mit einem Filmaufziehgerät der Spalt-tiefe 400/ μ aufgetragen. Nach etwa einminütigem Ablüften werden die Filme mit Leuchtstofflampen (Philips TLA05/40 W),

35

Die im Abstand von 4 cm angebracht sind, belichtet. Diese Prüfung wurde nach einer Dunkel-Lagerzeit des photopolymerisierbaren Gemisches von 5 Tagen bei 60°C wiederholt. Nach einer Belichtungszeit von jeweils 2 Minuten erhält man folgende Ergebnisse:

	Photoinitiator	Konzentration	Pendelhärte nach König (sec)	
			sofort	nach 5 Tg. bei 60°C
10	2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	1 %	73	73
15	2,6-Dimethoxybenzoyldiphenylphosphinoxid	2 %	62	60
	Pivaloyldiphenylphosphinoxid (Vergleich)	2 %	60	10
	Benzildimethylketal (Vergleich)	2 %	45	40
20	α -Hydroxyisobutyrophenon (Vergleich)	2 %	20	19

Beispiel 10

25 Durch Veresterung von 143 Teilen Tetrahydrophthalsäureanhydrid und 175 Teile Maleinsäureanhydrid mit 260 Teilen Diäthylenglykol wird ein ungesättigtes Polyesterharz hergestellt, das 64 %ig in Styrol gelöst und mit 0,01 % Hydrochinon stabilisiert wird.

30 Für Lichthärtungsversuche werden zu 100 Teilen dieser Lösung 20 Teile TiO_2 , 10 Teile einer 1 %igen Paraffinlösung in Styrol sowie der jeweilige Initiator in der angegebenen Menge zugesetzt. Das Harz wird mit einem Rakel in einer Schichtdicke von 60 μ auf Glasplatten aufgezogen und so-
35 fort 20 Sekunden unter einer Hg-Hochdrucklampe (100 W/cm

Bodenlänge) im Abstand von 10 cm bestrahlt. Man erhält folgende Ergebnisse:

	Konzentration des Initiators	Pendelhärte nach König (sec)
5		
2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	1 %	126
10		
2,6-Dimethoxybenzoyldiphenylphosphinoxid	1 %	81
3,4-Dimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid	2 %	20
Benzil, Methyldiäthanolamin	2 % + 4 %	32

15 Während die mit den erfindungsgemäßen Initiatoren sensibilisierten Harze nach Lagerung von 5 Tagen bei 60°C keinen nennenswerten Reaktivitätsabfall zeigten, war der Ansatz mit Benzil/Amin bereits geliert.

20

Beispiel 11

25 Zu 100 Teilen eines nach Beispiel 10 hergestellten Harzes gibt man 15 Teile einer 0,7 %igen Lösung von Paraffin (Schmpkt. 50 bis 52°C) in Styrol, in der man gleichzeitig den Photoinitiator gelöst hat. Man setzt dem Harz noch 3% Buntpigment zu, rakelt 100 µ dicke Filme auf Glas auf und belichtet 20 sec wie in Beispiel 10. Man ersieht aus diesen Ergebnissen, daß die erfindungsgemäßen Initiatoren auch zum Härten buntpigmentierter Lacke bzw. von Druckfarben geeignet sind, auch wenn sie mit hierzu nicht oder nur wenig brauchbaren herkömmlichen Initiatoren kombiniert werden, d.h. sie zeigen einen synergistischen Effekt.

35

0057474

BASF Aktiengesellschaft

- 20 -

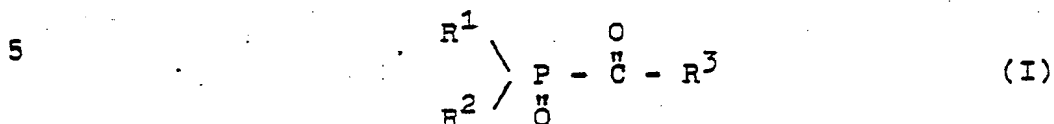
O.Z. 0050/033730

Initiator	Pendelhärte nach König in sec. bei Pigmentierung durch		
	Heliogen- grün 8721	Heliogen- blau 7080	Lithol- schar- lach 4300
5			
2 Teile 2,4,6-Trimethyl- benzoyldiphenylphosphin- oxid	123	129	161
10			
1 Teil 2,4,6-Trimethyl- benzoyldiphenylphosphin- oxid	129	125	170
1 Teil Benzildimethylketal			
15			
2 Teile Benzildimethylketal	49	nur ober- flächlich gehärtet	169
20			
25			
30			
35			

0057474

Patentansprüche

1. Acylphosphinoxid-Verbindungen der allgemeinen Formel



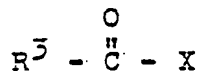
10 wobei R^1 für einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, einen Cyclohexyl-, Cyclopentyl-, Aryl-, halogen-, alkyl- oder alkoxyl-substituierten Aryl-, einen S- oder N-haltigen fünf- oder sechsgliedrigen heterocyclischen Rest steht;

15 R^2 die Bedeutung von R^1 hat, wobei R^1 und R^2 untereinander gleich oder verschieden sein können, oder für einen Alkoxyrest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, für einen Aryloxy- oder einen Arylalkoxyrest steht, oder R^1 und R^2 miteinander zu einem Ring verbunden sind;

20 R^3 für einen mindestens zweifach substituierten Phenyl-, Pyridyl-, Furyl- oder Thiophenyl-Rest steht, der mindestens an den beiden zur Verknüpfungsstelle mit der Carbonylgruppe benachbarten Kohlenstoffatomen die Substituenten A und B trägt, die untereinander gleich oder verschieden sein können, und für 25 1 bis 6 Kohlenstoffatome enthaltende Alkyl-, Alkoxy- oder Alkylthioester, 5 bis 7 Kohlenstoffatome enthaltende Cycloalkylreste, Phenylreste oder Halogenatome stehen, oder R^3 für einen mindestens 30 in den 2,8-Stellungen durch A und B substituierten α -Naphthylrest oder mindestens in den 1,3-Stellungen durch A und B substituierten β -Naphthylrest steht.

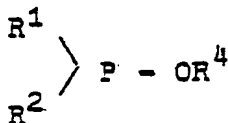
35

2. Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß
- 5 R^3 ein 2,4,6-Trimethylphenyl-, 2,3,6-Trimethylphenyl-, 2,6-Dimethoxyphenyl-, 2,6-Dichlorphenyl-, 2,6-Di-(methylthio)-phenyl- oder ein 2,3,5,6-Tetramethylphenylrest ist.
- 10 3. Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß
- R^3 ein 2,4,6-Trimethylpyridyl-3- oder ein 2,4-Dimethylthiophenyl-3-Rest ist.
- 15 4. Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß
- 20 R^3 ein 1,3-Dimethyl-naphthalin-2-, ein 2,8-Dimethyl-naphthalin-1-, ein 1,5-Dimethoxy-naphthalin-2- oder ein 2,8-Dimethoxynaphthalin-1-Rest ist.
5. Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß
- 25 R^1 und R^2 die Bedeutung Phenyl oder C_1 bis C_6 -Alkyl-substituiertes Phenyl haben.
6. Verfahren zur Herstellung der Acylphosphinverbindungen nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man Säurehalogenide der allgemeinen Formel
- 30



35 worin X für Chlor oder Brom steht und R^3 die oben genannte Bedeutung hat, mit einem Phosphin der allgemei-

nen Formel



5

worin R^1 und R^2 die oben genannte Bedeutung haben und R^4 für einen geradkettigen oder verzweigten 1 bis 6 Kohlenstoffatome enthaltenden Alkylrest oder einen Cycloalkylrest mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen stehen, bei Temperaturen zwischen -30 und $+130^\circ\text{C}$ ggf. in Gegenwart eines inerten organischen Lösungsmittels umgesetzt.

10

15

7. Verwendung von Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1 bis 5 als Photoinitiatoren in photopolymerisierbaren Überzugsmitteln, Lacken und Druckfarben in einer Konzentration von 0,001 % bis 20 %, vorzugsweise von 0,01 % bis 4 %.

20

8. Verwendung von Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1 bis 5 als Photoinitiatoren in photopolymerisierbaren Überzugsmitteln, Lacken und Druckfarben in Kombination mit sekundären oder tertiären Aminen.

25

9. Verwendung von Acylphosphinoxid-Verbindungen nach Anspruch 1 bis 5 als Photoinitiatoren in Kombination mit aromatischen Ketonen, in einem Mischungsverhältnis Acylphosphinoxid-Verbindung : aromatisches Keton von 10 : 1 bis 1 : 30, vorzugsweise 1 : 1 bis 1 : 10 in Überzugsmitteln, Lacken und Druckfarben.

30

35

0057474

10. Verwendung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß als Beschleuniger ein tert. Amin in einer Konzentration von 0,5 bis 15 % zugesetzt wird.

- 5 11. Verwendung von Acylphosphinoxid-Verbindungen des Anspruchs 1 bis 5 in Kombination mit einem tert. Amin sowie mit Benzophenon und bzw. oder Thioxanthon, die ggf. noch Methyl-, Isopropyl-, Chlor- oder Chlormethylreste tragen können, oder mit Benzildimethylke-
- 10 tal, Benzoinisopropyläther, α -Hydroxyisobutyrophenon, Diäthoxyacetophenon oder p.-tert.-Butyltrichloracetophenon mit der Maßgabe, daß der Gesamtgehalt an Photoinitiatorsystem zwischen 1 % und 20 % der Gesamtmenge des photopolymerisierbaren Gemisches liegt.

15

20

25

30

35